



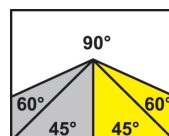
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 130 super



1730 x 13 x 0,65

	90°	+45°	+60°
●	130	115	70
■	130	105	60
■	180 x 100	115 x 75	70 x 60

Hlavní motor	230 V, 50 Hz, 0,55 kW / 400 V, 50 Hz, 0,37/0,55 kW
Motor čerpadla	230 V, 50 Hz, 0,065 kW / 400 V, 50 Hz, 0,05 kW
Rychlost pásu	75 m/min. / 40/80 m/min.
Pracovní výška svěráku (s podstavcem)	900 mm
Nádrž chladicí kapaliny	cca 15 l
Rozměry stroje (min.)	980 x 420 x 550 mm
Rozměry stroje (max.)	1030 x 840 x 1540 mm
Hmotnost stroje	70 / 77 / 100 kg

Máy cửa vòng "nhỏ" đã năng được sử dụng rộng rãi trong các xưởng sửa khóa và bảo trì, cửa hàng máy móc và trong quá trình lắp ráp tại hiện trường. Kết cấu chắc chắn của máy được làm bằng gang xám. Trái ngược với phiên bản cơ bản của ARG 130, việc cắt vật liệu được thực hiện bằng chính trọng lượng của cần máy, với khả năng điều chỉnh áp suất bằng hệ thống lò xo đặc biệt. Sau khi kết thúc quá trình cắt, truyền động của băng cửa sẽ tự động tắt. Để cắt nhanh các mảnh cắt nhỏ, có thể cài đặt hệ thống lò xo để dùng lực ép bằng tay lên cần máy. Cần máy được nâng hạ bằng tay.

- Máy cửa có góc quay cũng như chiều cao mạch cắt cho phép phạm vi cắt lớn đối với các đường cắt thẳng và góc cạnh.
- Liên tục điều chỉnh góc cắt trong phạm vi 90°–60° khi phôi được kẹp chặt.
- Khóa và điều chỉnh đơn giản góc cắt mong muốn trên vạch chia.
- Tối đa độ chính xác khi cắt và tuổi thọ sử dụng của lưỡi cửa ở trên dòng máy này.
- Các đầu kẹp dẫn hướng được lắp hợp kim cứng có thể dẫn hướng lưỡi cửa với độ chính xác cao.
- Các ổ bi của bánh đà, hệ thống căng đai và các chi tiết quay được chế tạo giống như ở các máy chuyên nghiệp loại lớn.
- Kết cấu 2 cụm bánh đà quay vòng chuyên nghiệp với độ ồn thấp và không cần bảo trì thường xuyên được cung cấp bởi một động cơ điện công nghiệp với hộp giảm tốc được thiết kế riêng.
- Máy có thể trang bị 2 loại động cơ.
- Động cơ một pha (230 V) với tốc độ dải cửa đa năng là 75 m/phút có thể kết nối với nguồn điện dễ dàng. Động cơ ba pha hai tốc độ (400 V) với tốc độ vòng cửa là 40 và 80 m/phút, phù hợp để cắt thường xuyên các vật liệu đặc và các vật liệu có thành dày.
- Máy được trang bị một cỡ chặn phôi 250mm.

Máy cửa vòng 130 super có những phiên bản sau :

ARG 130 super

Máy cửa nguyên bản không kèm cụm làm mát

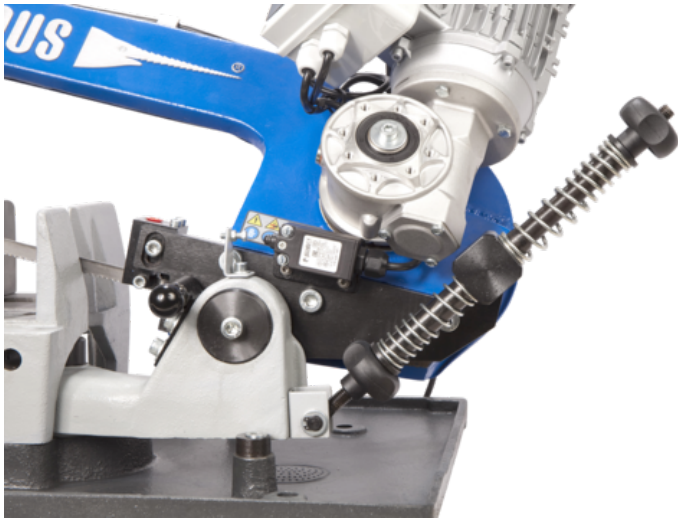
ARG 130 super TK

Máy cửa có đi kèm cụm làm mát. Máy được kết nối với một hệ thống làm mát hoàn chỉnh với một máy bơm hiệu suất cao có tính chuyên nghiệp và khả năng điều chỉnh lưu lượng trên cả hai đầu dẫn hướng.

ARG 130 super K

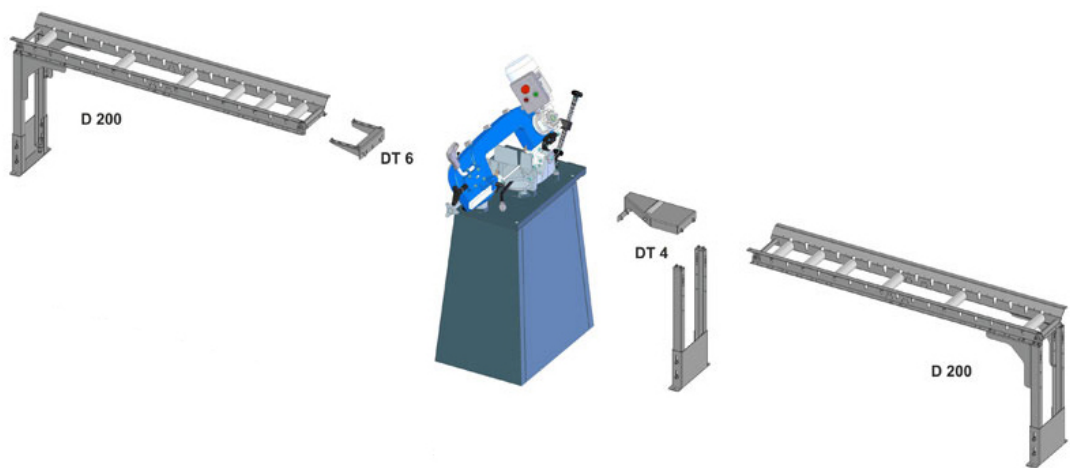
Máy cửa vòng có đế và cụm làm mát. Máy được kết nối với hệ thống làm mát hoàn chỉnh bằng máy bơm chuyên nghiệp có hiệu suất cao và có khả năng điều chỉnh dòng chảy trên cả hai đầu cụm dẫn hướng lưỡi cửa. Thùng chứa nước làm mát được đặt ở chân đế của máy. Phiên bản này cho phép bạn lắp đặt băng tải cả trước và sau khi cắt.

TRIỂN LÃM ẢNH





BĂNG TẢI





COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.

Doporučená koncentrace 5–10 %.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladicích emulzí pracujících v

zimním období ve venkovním prostředí a to až do –20

°C, dle zvoleného dávkování.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhročení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhročení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhročením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhročení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhročení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhročení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhročení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhročením (včetně vnitřních stran) a při použití OHE 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhročení - 32 s	strojní OHE 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhročení - 21 s	strojní OHE 90 - 4 s